

## © EPODOC / EPO

PN - SU835728 A 19810607  
PD - 1981-06-07  
PR - SU19782647533 19780724  
OPD - 1978-07-24  
TI - DEVICE FOR ADJUSTING THE POSITION OF COOLING FLUID FEED NOZZLE  
IN - BERZHIGALOV MIKHAIL P; MEDVEDEV VENIAMIN N; PONIMATKO OLEG I; TETELMAN MOTEL M  
PA - GO AVTOBILNY (SU)  
IC - B24B55/02

## © WPI / DERWENT

TI - Lubricant-coolant nozzle position control device - has nozzle manual control screw arranged parallel to guide  
PR - SU19782647533 19780724  
PN - SU835728 B 19810607 DW198212 003pp  
PA - (GOCA ) GORKI CAR WKS  
IC - B24B55/02  
IN - MEDVEDEV V N; PONIMATKO O I; TETELMAN M M  
AB - SU-835728 Device has a guide ( 2) located in the body of the grinding wheel cover, screw ( 6) for providing automatic feed to the nozzle ( 1), and connected kinematically to a dressing attachment, nozzle manual control screw (11), which has provision for engaging with the nozzle at one end, and having a thread at the other, and a crosspiece ( 10), rigidly connected to screw ( 11). Guides (2) are rigidly connected to the nozzle and have provision for traversing in the crosspiece.  
- The device is useful in dressing grinding wheels, and depends for its operation on correction of the gap between the coolant feed nozzle and the worn grinding wheel by screwing up screw ( 11). Bul. 21/7.6.81. (3pp Dwg.No. 2)  
OPD - 1978-07-24  
AN - 1982-D2905E [12]

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 835728

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 24.07.78 (21) 2647533/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.06.81. Бюллетень № 21

(45) Дата опубликования описания 07.06.81

(51) М. Кл.<sup>3</sup>  
В 24В 55/02

(53) УДК 621.924.719  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

М. М. Тетельман, О. И. Пониматко, В. Н. Медведев  
и М. П. Бержигалов

(71) Заявитель

Горьковский автомобильный завод

### (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ СОПЛА ПОДАЧИ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

1

Изобретение относится к станкостроению, в частности к устройствам, обеспечивающим регулирование положения сопла для подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) в процессе обработки шлифовальным кругом.

Известно устройство для регулирования положения сопла подачи СОЖ с направляющими, расположенными в корпусе кожуха шлифовального круга, содержащее винт автоматической подачи сопла, связанный с правочным приспособлением прямой связью с разъемной муфтой и промежуточными передачами [1].

Недостатками указанного устройства являются наличие разъемной муфты и промежуточных передач в прямой связи правочного приспособления с винтом автоматической подачи сопла, возможность ручной регулировки положения сопла подачи СОЖ только при разобранной разъемной муфте, так как в противном случае нарушается настройка правочного приспособления, т. е. зависимость ручной регулировки от автоматической подачи.

Цель изобретения — обеспечение ручной регулировки зазора между шлифовальным кругом и соплом без нарушения автоматической подачи последнего.

Для этого устройство снабжено винтом 30

2

ручной регулировки сопла, установленным параллельно направляющим с возможностью взаимодействия одним концом с соплом, а другим, снабженным резьбой, с введенной в устройство траверсой, жестко связанной с винтом автоматической подачи сопла, причем направляющие жестко связаны с соплом и установлены с возможностью перемещения в траверсе.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А фиг. 1.

Устройство содержит сопло 1 подачи СОЖ в зону обработки, закрепленное на направляющих 2, перемещающихся в корпусе 3, смонтированном на кожухе 4 шлифовального круга 5. Направляющие 2 выполнены полыми и через них подается СОЖ в сопло 1.

Устройство содержит винт 6 автоматической подачи сопла 1, который связан с одной стороны прямой связью 7 с винтом 8 правочного приспособления 9, а с другой жестко связан с траверсой 10.

Винт 11 ручной регулировки сопла 1 установлен в корпусе параллельно направляющим 2 с возможностью вращения и ограничивается в осевом направлении упорами 12 и 13. Другим концом винт 11 связан резьбовым соединением с траверсой 10. Направляющие 2 жестко связаны с соплом

1 и установлены с возможностью перемещения в траверсе 10.

Устройство работает следующим образом.

Во время правки шлифовального круга 5 правочное приспособление 9 перемещается винтом 8, передающим вращение через прямую связь 7 на винт 6 автоматической подачи сопла 1. Так как шаг резьбы винтов 6 и 8 одинаков, правочное приспособление 9 и сопло 1 будут перемещаться в противоположные стороны на одинаковую величину. При этом винт 6 автоматической подачи сопла увлекает за собой траверсу 10 с ввернутым в нее винтом 11 ручной регулировки, смонтированным в сопле 1. Сопло 1 перемещается со своими направляющими 2 в корпусе 3. Корректировка зазора между соплом 1 подачи СОЖ и изнашивающимся шлифовальным кругом 5 осуществляется ввинчиванием (или вывинчиванием) винта 11 ручной регулировки в траверсу 10.

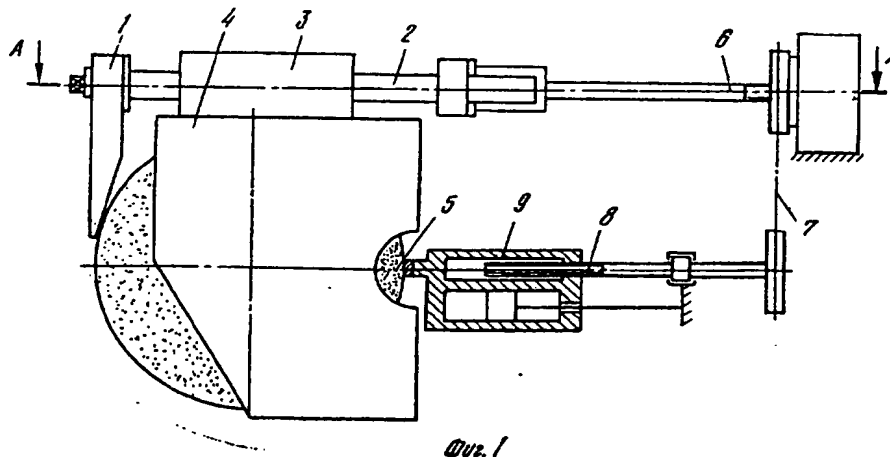
Наличие винта ручной регулировки, взаимодействующего с траверсой, жестко связанной с винтом автоматической подачи сопла, позволяет корректировать зазор между соплом подачи СОЖ и изнашивающимся шлифовальным кругом, что ведет

к улучшению качества изделия и повышению долговечности алмазного инструмента.

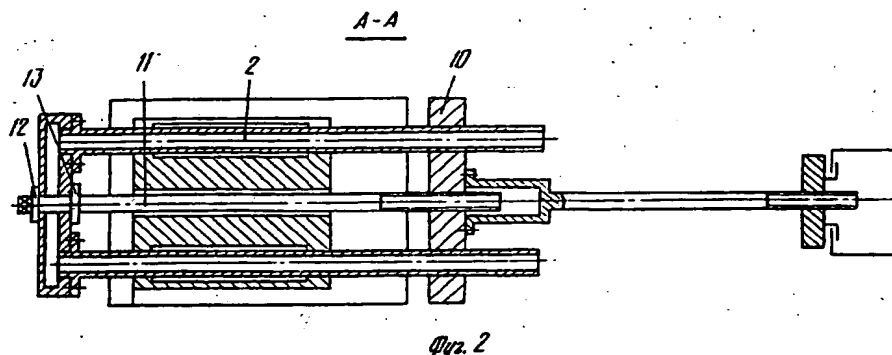
#### Формула изобретения

- 5 Устройство для регулирования положения сопла подачи смазочно-охлаждающей жидкости с направляющими, расположенными в корпусе кожуха шлифовального круга, содержащее винт автоматической
- 10 подачи сопла, кинематически связанный с правочным приспособлением, отличающееся тем, что, с целью обеспечения ручной регулировки зазора между шлифовальным кругом и соплом без нарушения авто-
- 15 матической подачи последнего, устройство снабжено винтом ручной регулировки сопла, установленным параллельно направляющим с возможностью взаимодействия одним концом с соплом, а другим, снаб-
- 20 женным резьбой, с введенной в устройство траверсой, жестко связанной с винтом автоматической подачи сопла, причем направляющие жестко связаны с соплом и установлены с возможностью перемещения в тра-
- 25 версе.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе  
1. Патент США № 3.748.788, кл. 51—356, опубл. 1973.



Фиг. 1



Составитель В. Брискина

Редактор Т. Ключкина

Техред И. Заболотнова

Корректор Т. Трушкина

Заказ 1133/16

Изд. № 387

Тираж 915

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**